CATÁLOGO TÉCNICO

PISTONES HIDRÁULICOS

ASCENSORES | MONTACARGAS | MONTAVEHÍCULOS



INDUSTRIAS ROJAS
HIDRÁULICA PARA ASCENSORES

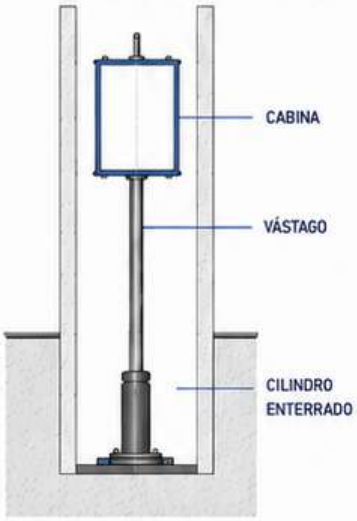
INDUSTRIA ARGENTINA | www.industriasrojas.com.ar

TIPOLOGÍAS DE INSTALACIÓN

Seleccione la configuración más adecuada según el recorrido y las características de la instalación.

INDUSTRIAS ROJAS
HIDRÁULICA PARA ASCENSORES

CENTRAL ENTERRADO (1:1)



El pistón se instala en el centro del pasadizo y el cilindro queda enterrado. Es la solución ideal cuando se desea aprovechar toda la superficie útil del hueco.



CARACTERÍSTICAS

RELACIÓN	1:1
INSTALACIÓN	Enterrado en el centro del pasadizo.
ACCIÓN	El émbolo empuja directamente el bastidor de la cabina.
VENTAJA PRINCIPAL	Aprovecha toda la superficie útil del hueco al no requerir contrapeso.

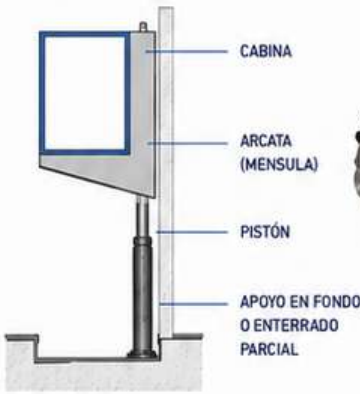
APLICACIONES

- ASCENSORES
- MONTACARGAS
- MONTAVEHÍCULOS
- CAMILLEROS

RECOMENDADO

Hasta 3 paradas (aprox. 6 m de recorrido). Para recorridos mayores consultar.

LATERAL DIRECTO (1:1)





CARACTERÍSTICAS

RELACIÓN	1:1
INSTALACIÓN	Lateral, sin perforación en la mayoría de los casos.
ACCIÓN	El pistón actúa directamente sobre el bastidor de la cabina.
APOYO	En el fondo del pasadizo o enterrado parcial.

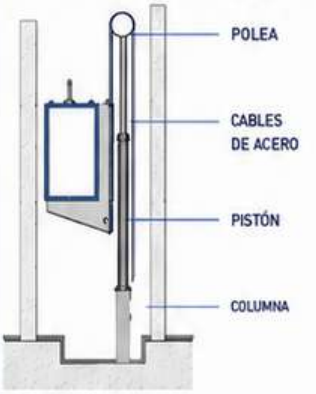
APLICACIONES

- ASCENSORES
- MONTACARGAS
- MONTAVEHÍCULOS

RECOMENDADO

Hasta 2 paradas (aprox. 3 m de recorrido). Enterrado parcialmente permite recorridos mayores.

LATERAL INDIRECTO (2:1)





CARACTERÍSTICAS

RELACIÓN	2:1
INSTALACIÓN	Lateral, sin perforación.
ACCIÓN	Por cada 1 m que recorre el pistón, la cabina se desplaza 2 m.
SISTEMA	Polea y cables de acero que duplican el recorrido de la cabina.
SEGURIDAD	Paracaídas por cable flojo ante pérdida de tensión.

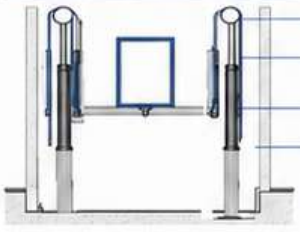
APLICACIONES

- ASCENSORES (PASAJEROS)
- CAMILLEROS

RECOMENDADO

Hasta 28 m de recorrido (9 paradas aprox.).

LATERAL INDIRECTO DOBLE IMPULSIÓN (2:1) (TANDEM 2:1)





CARACTERÍSTICAS

- Dos pistones independientes y sistema de poleas que duplican el recorrido de la cabina.
- Recomendado para cabinas con mayores dimensiones y cargas.

APLICACIONES

- MONTACARGAS
- MONTAVEHÍCULOS

RECOMENDADO

Para instalaciones donde las dimensiones y pesos de cabina son considerables, tenga en cuenta esta opción.

¿QUÉ SIGNIFICAN LAS RELACIONES?

La relación indica la proporción entre el recorrido del pistón y el recorrido de la cabina.

RELACIÓN 1:1



El recorrido del pistón es igual al recorrido de la cabina.

RELACIÓN 2:1



Por cada 1 metro que recorre el pistón, la cabina se desplaza 2 metros.

IMPORTANTE

El tipo de instalación debe definirse en función del espacio disponible, el recorrido requerido y el uso previsto del elevador.

CONFIGURACIÓN DE LOS PISTONES

Fabricación simple o empalmada para cualquier recorrido.

INDUSTRIAS ROJAS
HIDRÁULICA PARA ASCENSORES

PISTÓN SIMPLE



- Fabricación en una sola etapa.
- Menor cantidad de componentes.
- Mayor simplicidad de instalación.
- Recomendado para instalaciones donde se puede ingresar el piston completo.
- Disponible para todas las tipologías de instalación.

Aplicación recomendada
Recorridos donde el largo total del pistón permite su transporte e instalación.

PISTÓN EMPALMADO
(2 O MÁS TRAMOS)



- Fabricación en dos o más tramos.
- Unión mecánica de alta precisión.
- Permite fabricar pistones para grandes recorridos.
- Facilita el transporte y la manipulación en obra.
- Mantiene la misma robustez y confiabilidad del pistón simple.

Ideal para
Instalaciones donde el largo del pistón completo dificulta el transporte o el acceso a obra.

PISTÓN PARA CENTRAL ENTERRADO



- Placa principal soldada al cilindro.
- Diseño para apoyo directo en fondo de pozo.
- Construcción reforzada.
- Fabricado según dimensiones de proyecto.

COMPONENTES PRINCIPALES



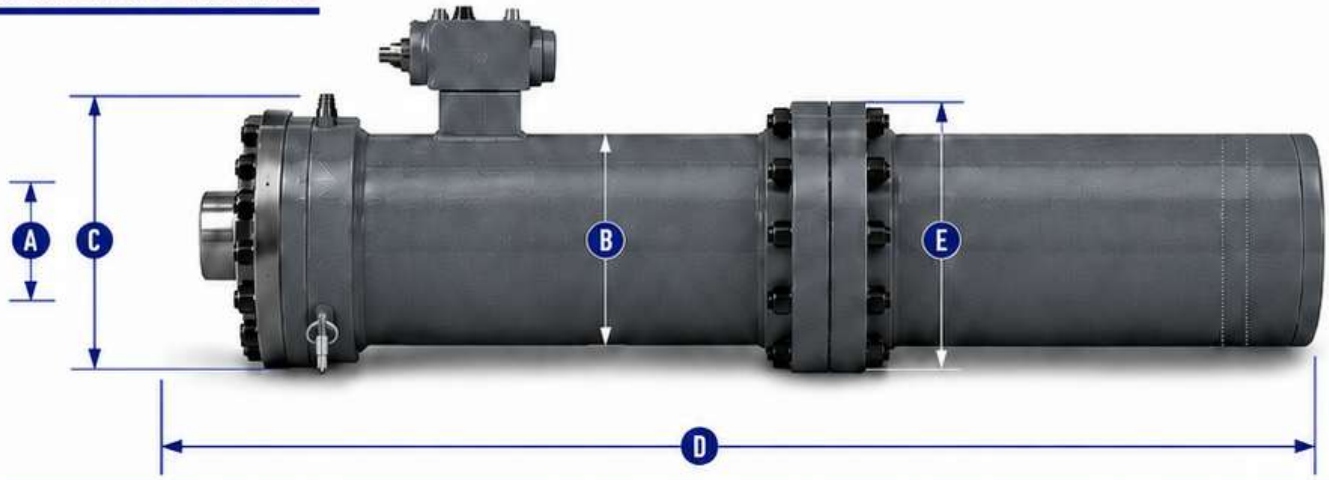
Todos los pistones son fabricados bajo pedido, adaptado diámetro, recorrido, cantidad de tramos y configuración de instalación según los requerimientos de cada proyecto.

COTAS DE REFERENCIA

Dimensiones generales de los pistones hidráulicos Industrias Rojas.

INDUSTRIAS ROJAS
HIDRÁULICA PARA ASCENSORES

DIMENSIONES GENERALES



A Ø VÁSTAGO — Diámetro del vástago cromado

B Ø CAMISA — Diámetro exterior de la camisa

C Ø CABEZAL — Diámetro exterior del cabezal

D LARGO TOTAL — Largo total del pistón armado

E Ø EMPALME (2T) — Diámetro exterior del empalme

TABLA DE MEDIDAS ESTÁNDAR

MODELO	A ø Vástago (mm)	B ø Camisa (mm)	C ø Cabeza (mm)	D Largo total	E ø Empalme (2T) (mm)	BULON CABEZA
50x5 - V1	50	88,9	100	Rec. + 150 mm	-	3/8"
50x5 - V2	50	88,9	106	Rec. + 150 mm	-	3/8"
60x5 - V1	60	88,9	100	Rec. + 150 mm	-	M30
60x5 - V2	60	114,3	145	Rec. + 150 mm	165	M30
70x5	70	114,3	145	Rec. + 150 mm	165	M30
80x5	80	140	165	Rec. + 150 mm	190	M30
90x5	90	140	165	Rec. + 150 mm	190	M30
90x7,5	90	140	165	Rec. + 150 mm	190	M30
100x5	100	152,4	175	Rec. + 150 mm	202	M30
100x7,5	100	152,4	175	Rec. + 150 mm	202	M30
110x5	110	152,4	175	Rec. + 150 mm	202	M30
110x7,5	110	152,4	175	Rec. + 150 mm	202	M30
120x5	120	168,3	195	Rec. + 150 mm	215	M30
120x7,5	120	168,3	195	Rec. + 150 mm	215	M30
120x13	120	168,3	195	Rec. + 150 mm	215	M30
130x5	130	168,3	195	Rec. + 150 mm	215	M30
130x7,5	130	168,3	195	Rec. + 150 mm	215	M30
130x13	130	168,3	195	Rec. + 150 mm	215	M30
150x6	150	219	245	Rec. + 150 mm	270	M30
150x13	150	219	245	Rec. + 150 mm	270	M30
168x7,5	168	219	245	Rec. + 150 mm	270	M30

Las dimensiones indicadas corresponden a los modelos estándar. Se fabrican diámetros, recorridos y configuraciones especiales según requerimientos del proyecto.

TABLA DE PESOS

Émbolo	Espesor	Peso Kg			
		1er m	+ 1 m	Placa Ent.	Empalme
50	5	20	9	8	-
60	5	33	18	25	6
70	5	34	19	25	7
80	5	44	25,5	25	8
90	5	46	26,5	25	10
	7,5	50	31,5	25	10
100	5	51	29	25	11
	7,5	56	34,5	25	11
110	5	53	30,5	43	12
	7,5	58	36,5	43	12
120	5	56	36,5	43	14
	7,5	63	40	43	14
	12	75	54	43	16
130	5	58	35	43	16
	7,5	65	42	43	16
	12	79	57	43	16
150	6	88	53	60	19
120	13	112	75	60	19
168	8	99	63	60	22

NOTAS TÉCNICAS

- Las cotas indicadas son de referencia y pueden variar según configuración y requerimientos del proyecto.
- Todos los pistones son probados hidráulicamente antes de su entrega.
- Fabricación bajo normas de calidad y seguridad vigentes.

PLACAS DE FIJACIÓN

PARA PISTONES CENTRAL ENTERRADO Y LATERAL DIRECTO SEMIENTERRADO

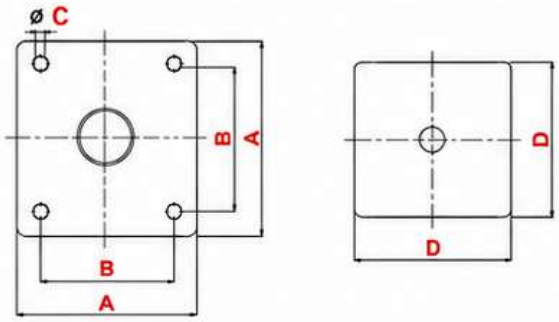
INDUSTRIAS ROJAS
HIDRÁULICA PARA ASCENSORES

Placas diseñadas para fijacion en fondo de pasadizo y en bastidor de cabina.

MEDIDAS PLACAS CENTRAL ENTERRADO

Ø Vástago	Ø Camisa	A Dimensiones placa de fijacion inferior	B Distancia entre agujeros de fijacion	C Diámetro de agujeros	Espesor placa de fijacion inferior	D Dimensiones placa de fijacion a bastidor	Espesor placa de fijacion a bastidor
50 Y 60 - V1	88,9	250x200	210x160	17	1/2"	200x200	1/2"
60 - V2 Y 70	114,3	350x350	290x290	21	5/8"	250x250	3/4"
80 Y 90	140	350x350	290x290	21	7/8"	250x250	3/4"
100 Y 110	152,4	350x350	290x290	21	7/8"	330x330	7/8"
120 Y 130	168,3	400x400	340x340	25	7/8"	330x330	7/8"
150 Y 168	219	450x450	390x390	27	1"	380x380	1"

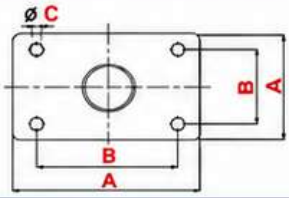
A = Dimensiones placa de fijacion inferior
B = Distancia entre agujeros de fijacion
C = Diametro de agujeros
D = Dimensiones placa de fijacion a bastidor



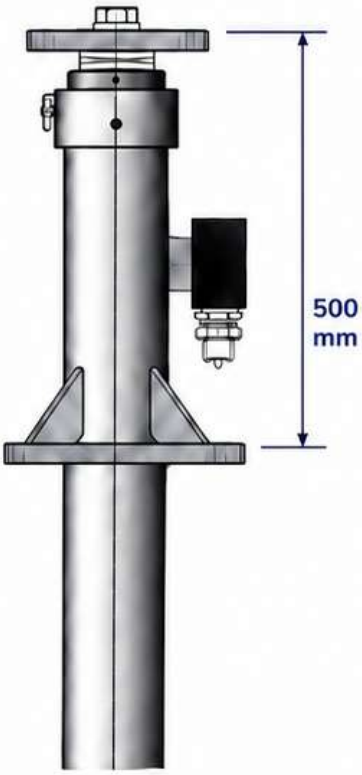
MEDIDAS PLACAS LATERAL DIRECTO SEMIENTERRADO

Ø Vástago	Ø Camisa	A Dimensiones placa de fijacion inferior	B Distancia entre agujeros de fijacion	Espesor	C Diametro de agujeros
50 Y 60 - V1	88,9	250x200	210x160	1/2"	17
60 - V2 Y 70	114,3	350x250	290x190	3/4"	21
80 Y 90	140	350x250	290x190	3/4"	21

A = Dimensiones placa de fijacion inferior
B = Distancia entre agujeros de fijacion
C = Diametro de agujeros



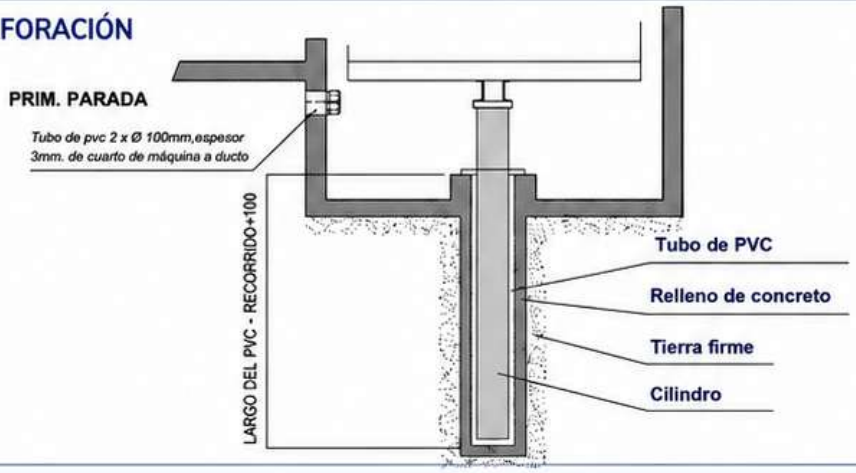
DISTANCIA ENTRE PLACAS



La distancia estándar entre placas es de 500 mm.

Puede modificarse según requerimiento del proyecto.

PERFORACIÓN



NOTAS

- Es necesario verificar que la perforación esté aplomada para no tener inconvenientes a futuro.
- La placa de apoyo se encuentra a escuadra para una nivelación correcta.
- En pistones de 2 o más tramos, tener en cuenta el diámetro de la brida de empalme para calcular el diámetro de la perforación.

VÁLVULA PARACAÍDAS

Dispositivo de seguridad para pistones hidráulicos Industrias Rojas.

INDUSTRIAS ROJAS
HIDRÁULICA PARA ASCENSORES

¿QUÉ ES?

La válvula paracaídas es un dispositivo de seguridad hidráulica instalado sobre el cilindro. Ante un aumento excesivo del caudal de descenso, bloquea la salida del fluido y detiene el movimiento del pistón.





CARACTERÍSTICAS

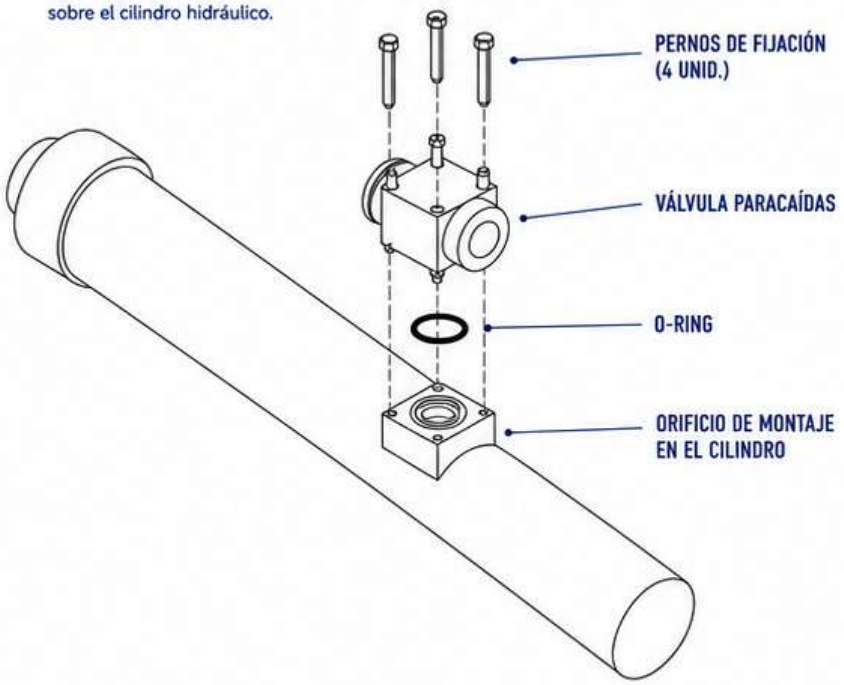
- Dispositivo de seguridad hidráulica para ascensores hidráulicos.
- Actúa ante exceso de caudal en descenso.
- Bloquea la salida del fluido y detiene el movimiento del pistón.
- Desbloqueo mediante inyección de fluido en sentido de ascenso.
- Se calibra según el caudal requerido del sistema.
- Fabricación robusta y montaje directo sobre el cilindro.

VENTAJAS

- Mayor seguridad en la instalación.
- Montaje compacto y confiable.
- Compatible con distintas configuraciones de pistones.

MONTAJE AL CILINDRO

Esquema de montaje simplificado de la válvula paracaídas sobre el cilindro hidráulico.



¿CÓMO ACTÚA?

Ante un aumento excesivo del caudal de descenso, la válvula se cierra automáticamente bloqueando la salida del fluido y deteniendo el movimiento del pistón. El desbloqueo se realiza mediante inyección de fluido en sentido de ascenso.

NOTA IMPORTANTE

La selección y regulación de la válvula debe definirse en función del caudal de trabajo y de la configuración del pistón.

Todas las válvulas son probadas antes de su entrega.



SOLUCIONES **HIDRÁULICAS** QUE ELEVAN CALIDAD

INDUSTRIAS ROJAS
HIDRÁULICA PARA ASCENSORES

- Fabricación nacional de pistones y centrales hidráulicas para ascensores.
- Asistencia técnica, repuestos y soluciones a medida.
- www.industriasrojas.com.ar

INDUSTRIA ARGENTINA